

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

ITB-1627/W

Potwierdza się, że:

## Wkładki bębnekowe do zamków ABUS PFAFFENHAIN

klasyfikacja wg PN-EN 1303:2007+ AC:2008

### TYP 300 i 400

1	6	0	1	0	C	6*	1
---	---	---	---	---	---	----	---

STANDARD	STD, X, K	ZOLIT	Z1L, Z2L, Z4L	W14	W, XW, KW
V14	V, XV, KV	VITESS	V1L, V2L, V4L	DELTUS	YD, XYD
WAVY LINE PRO	WLP	BRAVUS	B1L, B2L, B3L, B4L	* KLASA 4 dla TYPY 300 bez X, K, 2, 3, 4	

### TYP 300 BS01 i 400 BS01

1	6	0	1	0	C	6*	2
---	---	---	---	---	---	----	---

STANDARD	STD, X, K	ZOLIT	Z1L, Z2L, Z4L	W14	W, XW, KW
V14	V, XV, KV	VITESS	V1L, V2L, V4L	DELTUS	YD, XYD
WAVY LINE PRO	WLP	BRAVUS	B1L, B2L, B3L, B4L	* KLASA 4 dla TYPY 300 bez X, K, 2, 3, 4	

produkowane przez:

**ABUS August Bremicker Söhne KG**  
Altenhofer Weg 25, D 58 300 Wetter, Niemcy

w zakładach produkcyjnych:

**ABUS Pfaffenhain GmbH**  
Fabrikstrasse 1, D 09387 Jahnsdorf, Niemcy

**ABUS POLSKA Sp. z o. o.**  
ul. Wadowicka 8A, 30-415 Kraków

wprowadzone do obrotu przez:

**ABUS POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Poznańska 728, 05-860 Świącice

spełniają wymagania określone w:

**EN 1303:2005 + AC:2008**  
(odpowiednik krajowy PN-EN 1303:2007 + AC:2008)

Producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z planem badań.

Zakład Certyfikacji ITB przeprowadził wstępne badania typu oraz wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat jest dokumentem dobrowolnym. Proces dobrowolnej certyfikacji został przeprowadzony zgodnie z Programem Certyfikacji PC-03 – typ programu 4 według PN-EN ISO/IEC 17067.

Certyfikat zgodności nr ITB-1627/W został wydany po raz pierwszy 26.10.2007. Niniejszy certyfikat (zaktualizowany 22.06.2009, 06.12.2010, 21.03.2011, 12.12.2012, 28.06.2013, 09.04.2015, 28.04.2016, 30.12.2016) może być stosowany tylko w odniesieniu do wyrobów spełniających wymagania ww. specyfikacji technicznej oraz dopóki nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji.

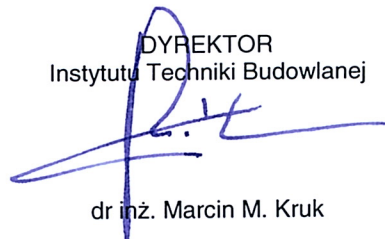
ZASTĘPCA KIEROWNIKA  
Zakładu Certyfikacji



mgr inż. Piotr Maciejak



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej



dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 30.12.2016